

1C-AK-HS Monocouche pour surfaces en acier

■ **DOMAINES D'UTILISATION**

Revêtement monocouche de protection anticorrosion, pauvre en solvant à séchage rapide pour constructions et structures en acier. GEHOLIT-K62 est en général utilisé comme revêtement monocouche pour des classes de corrosivité C1 et C2 en intérieur ou comme revêtement primaire dans des systèmes multicouches pour des contraintes plus élevées.

■ **PROPRIETES GENERALES**

GEHOLIT-K62 est formulé sur la base de résines alkydes spéciales modifiées avec une teneur réduite en solvants. La pigmentation anticorrosion a été sélectionnée avec des pigments exempts de plomb et de chromates.

L'application s'effectue de préférence au pistolet Airless ou Airmix en atelier, procédés avec lesquels des épaisseurs de 80 à 120 µm peuvent être réalisées en une couche.

Une application à la brosse ou au rouleau est également possible.

Tenues / résistances Tenue en température (chaleur sèche) : 120°C; en pointes de courte durée jusque 140°C.

■ **CARACTERISTIQUES DU PRODUIT** GEHOLIT-K62

Code(s) Produit(s) K62-F...(code complet selon la teinte)

Teintes Selon nuancier RAL (autres teintes sur demande)

Aspect / brillance Satiné - mat

Consistance à la livraison Prêt pour application au pistolet Airless

Stockage/conservation Au moins 12 mois dans les emballages d'origine intacts et fermés, stockés à l'abri à température normale.

Diluant(s) approprié(s) V-74 ou V-89

Valeurs théoriques de référence GEHOLIT-K62, K62-F9002

Masse volumique (g/mL)	Extrait sec (% poids)	Teneur en COV		Extrait sec en volume	
		(% poids)	par 10 µm DFT* (g/m²)	(%)	(mL/kg)
1,65	77	23	6.7	57	345
DFT (µm)	Épaisseur humide calculée(µm)	Consommation (kg/m²)		Rendement (m²/kg)	
80	141	0,233		4.3	

Remarques

- Dans le cas de produits bi-composants les données correspondent au mélange
- DFT: Épaisseur sèche (dry film thickness)
- Ces données sont indicatives et valables pour la qualité (teinte) mentionnée, elles peuvent légèrement varier pour d'autres teintes.
- * Base pour le calcul : consommation en g/m² pour DFT de 10 µm

**Données selon directive
 2004/42/CE
 („Directive Decopaint“)**

Sous-Catégorie Selon annexe IIA	Teneurs maximales en COV	Teneur maximale en COV du produit prêt à l'emploi (incluant la quantité maximale de diluant précisée au paragraphe „Méthodes d'application“)
	(Phase II à partir du 01.01.2010)	
i(Revêtements monocomposants à fonction spéciale) Type PS	500 g/L	<500 g/L

Systèmes de revêtements

Support	Acier	
Préparation de surface	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface SA 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	NDFT
Revêtement monocouche	GEHOLIT-K62	80 à 120 µm

Support	Acier	
Préparation de surface	Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface SA 2,5 selon NF EN ISO 12944-4	
	Produit	NDFT
Revêtement primaire	GEHOLIT-K62	80 à 120 µm
Revêtement de finition	GEHOLIT-K64 ou GEHOLIT-K48 ou GEHOTEX-W92	60 à 80 µm 40 à 50 µm 60 à 80 µm

Le(s) système(s) de revêtement(s) mentionné(s) est (sont) un (des) exemple(s) issu(s) de la pratique qui peut (peuvent) généralement être modifié(s). Le choix ainsi que le nombre et l'épaisseur des différentes couches est fonction, entre autres, des contraintes auxquelles le système de revêtement sera soumis, des méthodes d'application et des prescriptions éventuelles.

**■ RECOMMANDATIONS
 POUR LA MISE EN
 OEUVRE**
Préparation de surface
surfaces en acier

Décapage par projection d'abrasifs au degré de préparation de surface Sa 2 ½ selon NF EN ISO 12944-4.

**Températures de l'air et du
 support**

optimales entre 15 et 25 °C, ne doivent pas être inférieures à 5 °C.

Humidité relative de l'air

Ne doit pas dépasser 80 %

La température de surface des éléments à revêtir doit être pendant l'application supérieure d'au moins 3°C à la température du point de rosée de l'air (voir norme NF EN ISO 12944-7).

Remarques pour
 l'application
Méthodes d'application

Procédés/Paramètres	Epaisseur sèche nominale recommandée par couche	Complément de diluant V-74 / V-89
Pistolet Airless Buse : 0,33 à 0,74 mm Pression du produit : 150 à 250 bars	80 à 120 µm	Jusque 2 %
Brosse / Rouleau	60 à 80 µm	Jusque 2 %

Par application brosse/rouleau, il peut être nécessaire d'appliquer plusieurs couches afin d'obtenir l'épaisseur de manière uniforme et un aspect optique (recouvrement...) satisfaisant. Ceci est, entre autres, fonction de la teinte, des procédés et matériels d'application, des conditions ambiantes lors de la mise en oeuvre et de la géométrie des éléments à peindre.

- Remarques
- Les données ci-dessus sont basées sur des températures d'environ 20 °C.
 - Les paramètres mentionnés ne sont pas imposés mais à considérer comme indicatifs
Dans la pratique il peut être nécessaire de dévier de ces paramètres.

Durées de séchage Degré de séchage selon DIN 53150 pour DFT de 80µm	Température ambiante	+20°C
	Degré de séchage 1 (hors poussière)	30 Minutes
	Degré de séchage 3 (sec au doigt)	≤ 4 heures

Degrés de séchage selon DIN 53150 pour épaisseur sèche (DFT) de 80 microns.

■ HYGIENE ET SECURITE

Toutes les informations importantes relatives à l'hygiène et à la sécurité se trouvent dans les fiches de données de sécurité actualisées correspondantes pour ce produit. Seule est valable la dernière version actualisée de la fiche de données de sécurité qui peut être consultée sur le site www.geholit.com.

Les informations contenues dans cette fiche correspondent à l'état actuel de nos connaissances. Une garantie pour l'utilisation ainsi que pour les conseils donnés par nos collaborateurs ne peuvent pas être pris en charge par nos soins. Dans cette mesure nos collaborateurs exercent uniquement une fonction de conseil, sans engagement. La surveillance des travaux, l'observation des instructions de mise en œuvre et le respect des règles techniques reconnues sont exclusivement du ressort de l'entreprise d'application, et ce même dans le cas où nos collaborateurs sont présents lors des travaux. Des modifications peuvent avoir lieu en fonction des développements techniques. La dernière version de cette fiche est la seule valable.